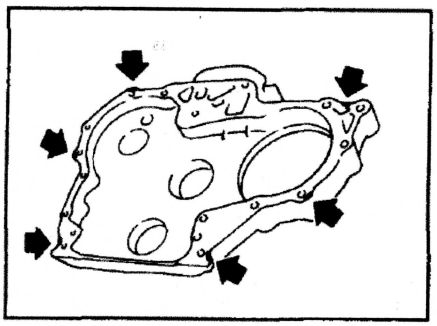
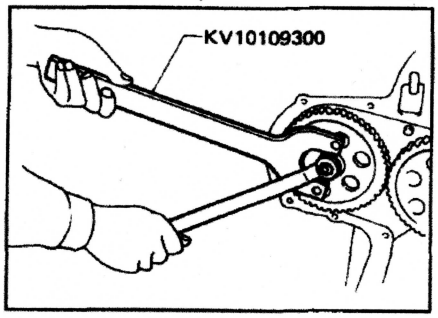


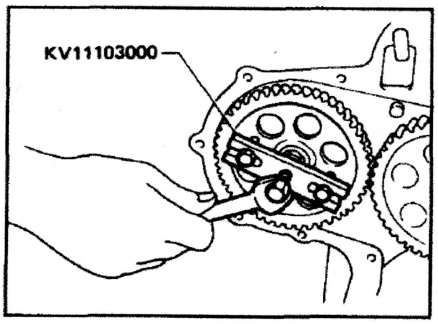
щего рычага через предусмотренные для таких случаев выемки в картере.

10.

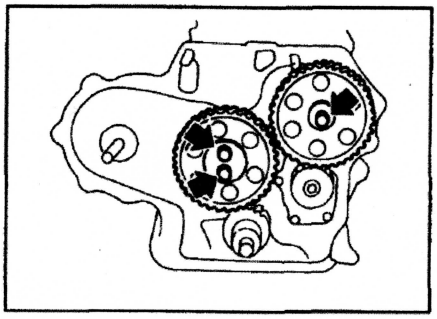
- Насос VE- типа

Снимите шестерню топливного насоса.

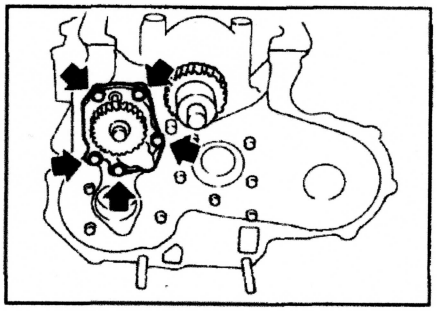




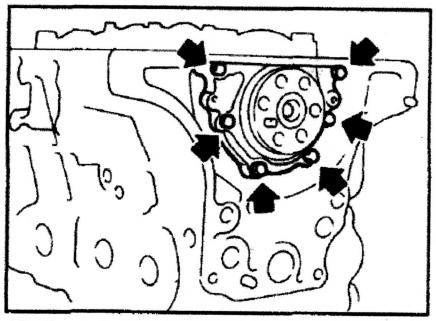
11. Снимите вал промежуточной шестерни и промежуточную шестерню.
12. Снимите шестерню распредвала, распредвал и толкатели клапанов.



13. Снимите сборку масляного насоса.

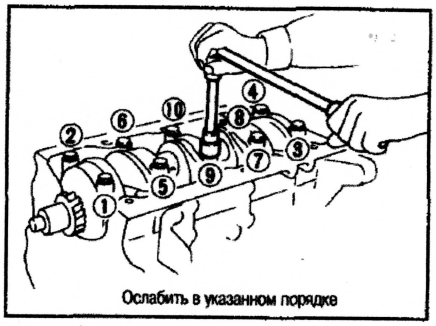


14. Снимите шестерню коленчатого вала.
15. Снимите маховик и заднюю стенку.
16. Снимите крышки шатунов.
17. Снимите поршни.
18. Снимите держатель заднего сальника.



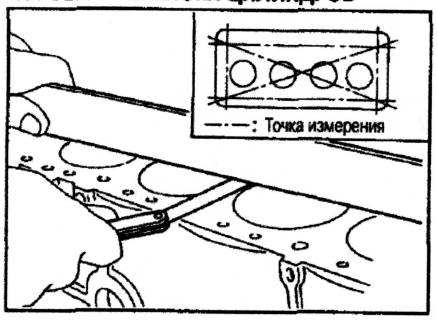
19. Снимите крышки подшипников и коленчатый вал.

Располагайте снятые подшипники и крышки по-порядку.



ПРОВЕРКА И ЗАМЕНА

КОРОБЛЕНИЕ БЛОКА ЦИЛИНДРОВ

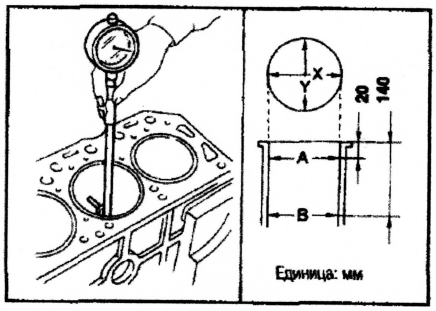


Если измеренное коробление больше указанного предела, замените блок.

Коробление блока цилиндров:
Стандарт
Меньше 0.05 мм
Предел
0.2 мм

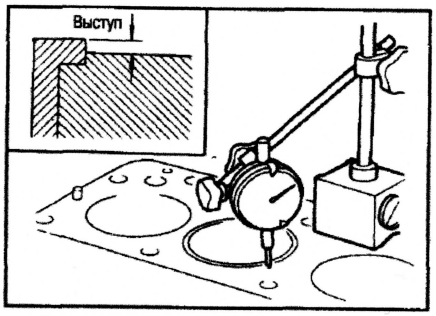
ИЗНОС ГИЛЬЗЫ ЦИЛИНДРА

1. Измерьте некруглость и конусообразность отверстия гильзы цилиндра с помощью измерительного прибора.



Внутренний диаметр (с фабричной гильзой цилиндра):
TD25 92.900 - 92.930 мм
TD27 96.000 - 96.030 мм
Внутренний диаметр (с гильзой цилиндра ремонтного размера):
TD25 92.925 - 92.970 мм
TD27 96.025 - 96.070 мм
Допуск на износ:
0.20 мм
Предел некруглости (X - Y):
0.070 мм
Предел конусообразности (A - B):
0.20 мм

2. Проверьте наличие задиров или заклинивания. Если необходимо, замените гильзу цилиндра.
3. Проверьте высоту выступа гильзы цилиндра.

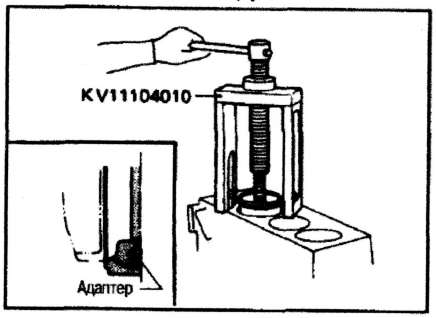


Высота выступа гильзы цилиндра:
Стандарт
0.02 - 0.09 мм
Отклонение каждого цилиндра:
Меньше 0.05 мм

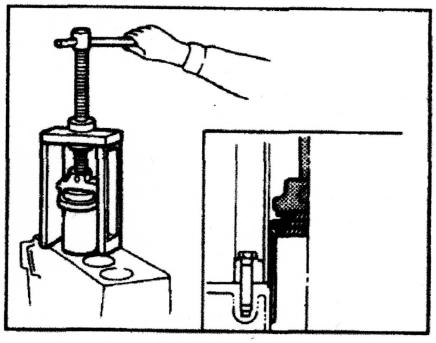
ГИЛЬЗА ЦИЛИНДРА

Замена

1. Снимите гильзу цилиндра с помощью специального инструмента.



2. Установите гильзу цилиндра с помощью специального инструмента.
3. Проверьте высоту выступа гильзы цилиндра.



ЗАЗОР МЕЖДУ ПОРШНЕМ И СТЕНКОЙ ЦИЛИНДРА

1. Измерьте диаметр поршня и диаметр отверстия цилиндра.