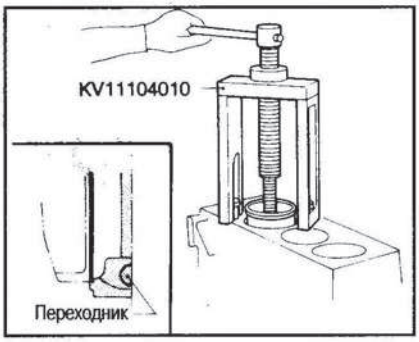
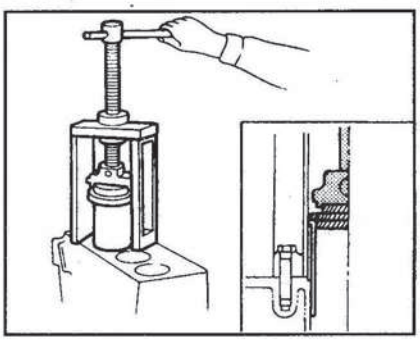
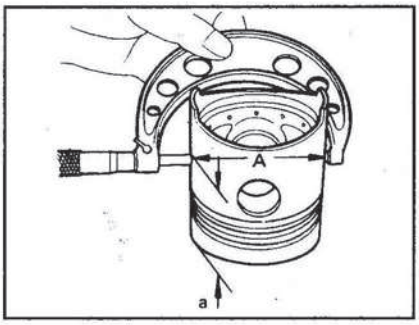




ЗАЗОР МЕЖДУ ПОРШНЕМ И СТЕНКОЙ ЦИЛИНДРА

Способ А
(с использованием микрометра)

1. Измерьте диаметр поршня и цилиндра.
   Диаметр поршня «А»: См. раздел ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И СПЕЦИФИКАЦИИ.



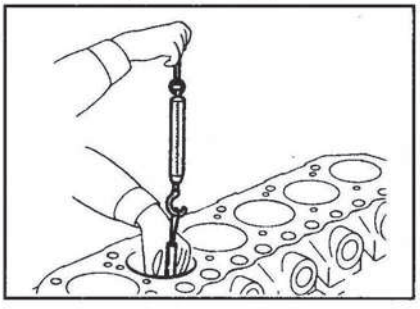
Точка измерения (расстояние от верха): 70 мм

2. Убедитесь, что зазор между поршнем и стенкой цилиндра в пределах нормы.

При установке вкладыша цилиндра на заводе-изготовителе:
0,05-0,09 мм
При установке вкладыша цилиндра ремонтного размера:
0,09-0,13 мм

Способ В
(с использованием щупа)

1. Измерьте усилие извлечения, потянув за щуп вверх под прямым углом.

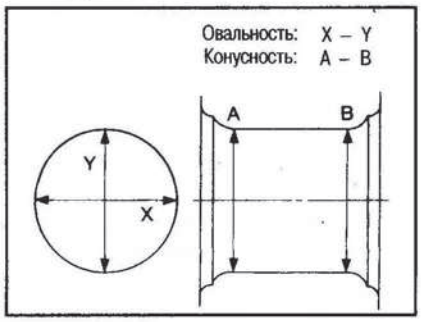


Рекомендуется нагреть поршень и цилиндр до 20°С.

Толщина щупа:
0,06 мм
Усилие извлечения:
5,9-11,8 Н (0,6-1,2 кг)

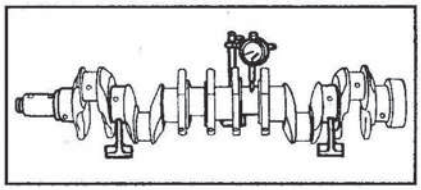
КОЛЕНВАЛ

1. Проверьте, нет ли задиров, износа или трещин на коренных и шатунных шейках коленвала.
2. При помощи микрометра измерьте конусность и овальность шеек.



Овальность (X – Y):
Стандарт: менее 0,01 мм
Предел: 0,02 мм
Конусность (A – B):
Стандарт: менее 0,01 мм
Предел: 0,02 мм

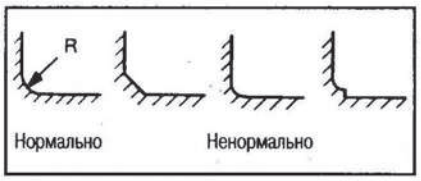
3. Измерьте биение коленвала.



Биение (максимальное показание индикатора):
Стандарт: 0-0,03 мм
Предел: 0,10 мм

ПЕРЕШЛИФОВКА КОРЕННЫХ И ШАТУННЫХ ШЕЕК КОЛЕНВАЛА

При использовании коренных и шатунных подшипников уменьшенного ремонтного размера перешлифуйте коренные и шатунные шейки под эти подшипники.



Размер «R»:
Коренные шейки: 3,0 мм
Шатунные шейки:3,5 мм

Внимание:

- **При обработке следите за тем, чтобы ширина поверхности не увеличивалась.**
- **Не пытайтесь сточить противовес коленвала.**

ЗАЗОР В ПОДШИПНИКАХ

- Выполните измерение любым из двух способов. Однако, способ «А» предпочтителен, поскольку дает более достоверные результаты.

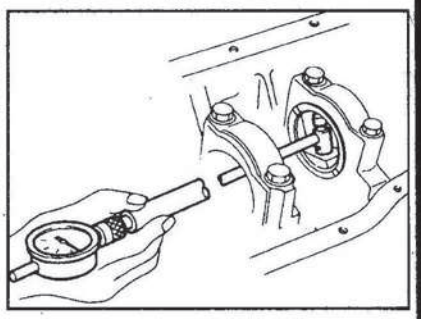
Способ А
(с использованием нутромера и микрометра)

КОРЕННЫЕ ПОДШИПНИКИ

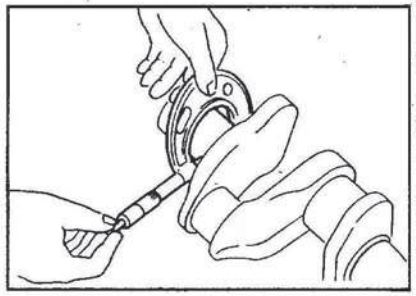
1. Установите коренные подшипники в блок цилиндров и крышки подшипников.
2. Установите в блок цилиндров крышки коренных подшипников.
   Затяните все болты в требуемом порядке в два или три прохода.

: 167-177 Н•м (17,0-18,0 кг-м)

3. Измерьте внутренний диаметр «А» коренных подшипников.



4. Измерьте наружный диаметр «Dm» коренных шеек.



5. Рассчитайте зазор в коренном подшипнике.

Зазор в коренном подшипнике = A–Dm
Стандарт: 0,035-0,087 мм
Предел: менее 0,15 мм

6. Если зазор превышает предельное значение, замените подшипник.
7. Если нельзя добиться требуемого зазора при помощи стандартных подшипников, перешлифуйте коренные шейки и поставьте подшипники уменьшенного ремонтного размера.
   Указания по перешлифовке коленвала и имеющиеся детали ремонтного размера см. ниже в разделе ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И СПЕЦИФИКАЦИИ.

ПОДШИПНИК ШАТУНА (В БОЛЬШОЙ ГОЛОВКЕ)

1. Установите подшипник в шатун и крышку.
2. Установите крышку в шатун.
   Затяните болты с требуемым моментом.

: 78-83 Н•м (8,0-8,5 кг-м)

3. Измерьте внутренний диаметр «С» подшипника шатуна.

